

ВЛИ 0,4кВ Чипышево			
Номер угла	X, м	Y, м	Средняя квадратическая погрешность характерной точки
1	590083.11	2304743.59	0.10
2	590073.34	2304770.54	0.10
3	590065.73	2304791.75	0.10
4	590057.20	2304815.76	0.10
5	590044.09	2304853.24	0.10
6	590011.91	2304838.17	0.10
7	589998.20	2304831.84	0.10
8	589972.77	2304820.01	0.10
9	589947.86	2304808.44	0.10
10	589943.27	2304815.16	0.10
11	589935.26	2304816.03	0.10
12	589920.11	2304848.30	0.10
13	589903.06	2304884.71	0.10
14	589899.44	2304883.01	0.10
15	589916.49	2304846.60	0.10
16	589932.60	2304812.29	0.10
17	589934.90	2304812.04	0.10
18	589916.85	2304803.47	0.10
19	589887.12	2304789.50	0.10
20	589852.85	2304773.14	0.10
21	589830.53	2304762.77	0.10
22	589797.49	2304747.34	0.10
23	589763.85	2304720.07	0.10
24	589760.55	2304719.14	0.10
25	589760.43	2304721.79	0.10
26	589757.20	2304763.70	0.10
27	589777.00	2304787.42	0.10
28	589794.65	2304823.49	0.10
29	589803.24	2304805.24	0.10
30	589806.86	2304806.94	0.10
31	589794.71	2304832.73	0.10
32	589773.62	2304789.62	0.10
33	589753.08	2304765.02	0.10
34	589756.43	2304721.55	0.10
35	589756.79	2304713.92	0.10
36	589765.72	2304716.44	0.10
37	589799.63	2304743.92	0.10
38	589832.21	2304759.15	0.10
39	589854.55	2304769.52	0.10
40	589888.84	2304785.88	0.10
41	589918.55	2304799.85	0.10
42	589941.45	2304810.73	0.10
43	589946.46	2304803.38	0.10
44	589974.45	2304816.39	0.10
45	589999.88	2304828.22	0.10
46	590013.59	2304834.55	0.10
47	590041.77	2304847.74	0.10
48	590053.42	2304814.42	0.10
49	590061.97	2304790.41	0.10
50	590069.58	2304769.18	0.10
51	590078.17	2304745.51	0.10
52	590053.62	2304732.54	0.10
53	590025.11	2304717.60	0.10

54	589988.72	2304697.99	0.10
55	589979.22	2304686.46	0.10
56	589982.30	2304683.92	0.10
57	589991.30	2304694.85	0.10
58	590026.99	2304714.06	0.10
59	590055.48	2304729.00	0.10
1	590083.11	2304743.59	0.10